

ブーディン構造から伸長歪を求めるプログラム(鮫島 輝彦先生追悼論文集)

メタデータ	言語: jpn
	出版者:
	公開日: 2008-01-25
	キーワード (Ja):
	キーワード (En):
	作成者: 増田, 俊明, 渋谷, 朝紀, 森川, 知行, 大浦坂, 勝利,
	Nam, Tran Ngoc
	メールアドレス:
	所属:
URL	https://doi.org/10.14945/00000326

ブーディン構造から伸長歪を求めるプログラム

増田俊明¹・渋谷朝紀²・森川知行³・大浦坂勝利⁴・Tran Ngoc NAM (トラン, N. ナム)¹

Calculation of extension strain from boudin structure: a computer program

Toshiaki MASUDA¹, Tomoki SHIBUTANI², Tomoyuki MORIKAWA³, Katsutoshi OHURASAKA⁴, and Tran Ngoc NAM¹

Abstract This paper presents a computer program of a strain reversal method for measuring extension strain by boudin structures. The fundamental data for this method consists of the length of each boudin and interboudin gap distance. The principle of the method and the usage of the program are introduced with an example.

Key words: boudin structure, extension strain, computer program

要 旨 ブーディン構造から伸張歪を求めるプログラムを開発した。測定するのはすべてのブーディンの長さと、各々のブーディンの間の距離である. 歪は strain reversal method に基づいており、 歪を求める原理、プログラムの内容を示し、BASICで書かれたプログラムを掲載した.

はじめに

塑性変形の激しさを, 露頭あるいは薄片を観察して 直感的に判断することは、経験を積んだ構造地質学者 にとっては、ある程度は可能であると思われるが、誰に でもできる訳ではなく、ましてや、必ずしも客観的では ない. それよりも, 個々の変形構造に対して変形量を定 量化して数値で表現する方が,より客観的であり,確実 に変形の激しさを知ることができる.現在までに,変形 量を定量的に求める方法はいくつか考案されており (例えば, Ramsay & Huber 1983), それらを利用して 研究を進めるのが簡便である.また、最近のコンピュー ターの発達と普及に伴い,必要なデータをインプット すれば、然るべき変形量の値が出力されるプログラム も市場に出回り始めている(例えば, Macintosh のRf /f method). プログラムは信用できるものが一つあ れば、これを利用した方が便利であり、全ての研究者が 独自のプログラムをそれぞれ開発するのは時間の無駄 である.

増田と渋谷は、紅れん石のマイクロブーディン構造 の応力—歪解析(Masuda & Kuriyama 1988, Masuda *et al.* 1989, 1990)の途上で、標題に示したプログラ ムを開発した.そのプログラムはNEC-98シリーズ 用にN88-BASICで書かれている.大浦坂は、そのプ ログラムを Macintosh 用Quick BASICに変換した.森 川は、さらにそのプログラムをPASCALで書き換えた. Namはこのプログラムを用いて、解析を行った.小文 ではこれらのプログラムを公開し、必要な方がおられ た場合には、ブーディン構造を利用して簡単に伸長歪 が計算できる便宜を提供しようとするものである.

伸長歪を求める原理

歪を求める原理は, Ferguson (1981) の strain reversal method に基づいている. ただし,若干の改良

¹静岡大学理学部地球科学教室 422 静岡市大谷836
Institute of Geosciences, School of Science, Shizuoka University, 836 Oya, Shizuoka, 422 Japan.
²動力炉・核燃料開発事業団 319-11 茨城県那珂郡東海村
Power Reactor & Nuclear Fuel Development Corporation, Tokai-mura, Naka-gun, Ibaraki-ken, 319-11 Japan.
³東京大学教養学部宇宙地球科学教室 153 東京都目黒区駒場 3 - 8 - 1.
Department of Earth and Planetary Sciences, University of Tokyo, 3-8-1 Komaba, Meguro-ku, Tokyo, 153 Japan.
⁴(㈱東日 410 沼津市大岡 2 2 4 0 - 1 6.

Tonichi Co. Ltd., 2240-16 Ooka, Numazu, 410 Japan.



図1 1つの鉱物粒子が破断し、切り離されときの歪の求め方 (Ferguson 1981 の Fig. 1 より抜粋). a:変形前の状態、 b:変形後の状態. 歪(ϵ) は $\epsilon = 1 n \left\{ (\ell + \delta \ell) / \ell \right\}$ で求める. ℓ は両ブーディンの中点間の距離である.

点が含まれている.変形は純粋剪断変形(pure shear) であるとする.また、ブーディンを構成する物質は、マ トリクスに対してじゅうぶんに剛体的に振るまい、変 形の際に、形を変えずに、単に切り離されるだけである とする.以下はブーディンを構成する物質が柱状の鉱 物粒子であることを想定して記述してあるが、それが 板状の鉱物であったり、岩石や地層であっても原理は 同じである.

図1のa及びbには、柱状の鉱物の伸びの方向(長 軸方向)に伸張が起こり、柱状鉱物が破断し、離れる様 子が示してある.この場合の離れた方向での伸長歪を 検討する.歪はブーディン間の距離(図1の区間B-C)の変化に基づいて求めることができる.ただし、B とCはそれぞれのブーディンの中央に位置している. すなわち、変形前は ℓ であった長さが、変形後には $\ell + \delta \ell$ になっているので、歪 (natural finite strain) (ϵ) は

$$\epsilon = 1 n \{ (\ell + \delta \ell) / \ell \}$$
(1)

である. ここでは, もともとの長さが微小歪(d ε)を 受けた後の長さの変化(d ℓ)を考える. すなわち

$$d \epsilon = d \ell / \ell$$

これを積分すれば(1)式を導くことになり, ϵ は求 めることが出来るが,ここではd ϵ の代わりに微小で はあるが有限の歪 $\Delta \epsilon$ を導入し,歪を近似的に求める ことを考える.すなわち

 $\Delta \varepsilon = \Delta \ell \diagup \ell$

と表現できる. ここで、 $\ell t \Delta \epsilon \tilde{c} t t \tilde{c} \tilde{c} \tilde{r} \delta \tilde{n}$ の長さ、 $\Delta \ell t \Delta \epsilon \tilde{c} t t \tilde{c} \tilde{c} \tilde{r} \delta \tilde{c} \delta \tilde{c}$ $\Delta \epsilon \tilde{c} t t \tilde{c} \tilde{r} \delta \tilde{c} \delta \tilde{c}$ $\ell = (\ell + \Delta \ell) / (1 + \Delta \epsilon)$

となる.この式は, $\ell + \Delta \ell$ の長さのものが, $\Delta \epsilon \tilde{c}$ け歪む前には,長さが ℓ であったことを意味する.

今,図1bのようなブーディン構造について、 $\Delta \epsilon$ づつ歪を仮想的に戻してやることを考える. $\ell + \delta \ell$ が 歪を戻す前の長さで、 $\Delta \epsilon$ だけ歪を戻した時の長さ ℓ_1 は

$$\ell_1 = (\ell + \delta \ell) / (1 + \Delta \epsilon)$$

となる. さらに, また $\Delta \epsilon$ だけ歪を戻した時の長さ ℓ_2 は

$$\ell_2 = \ell_1 / (1 + \Delta \epsilon)$$

である.以下,同様に歪を $\Delta \epsilon$ づつ戻していくと,両ブー ディン間の距離は徐々に短くなり,n回目で両者が接 触するまでになる.この時の状態が図1aに示されて いる.すなわち,ブーディン化が起こる前の状態に戻っ たことになる.図1bから図1aまで戻すのに必要な 歪は,上記の計算の回数nと $\Delta \epsilon$ の大きさから

 $\epsilon = n \Delta \epsilon$

と求めることが出来る. その c の値こそが, 図1 a の状態から図1 b の状態にまで変形したときの全歪量である. ただし, この方法では, 初めて粒子が割れてからの 歪が計算される. その粒子が割れる前に岩石が被っていた歪については, この方法では知ることは出来ない. 現在を歪0の状態として, そこから過去へ遡って歪を 測っている, ということで, strain reversal method と 称されているのである.

 $\Delta \epsilon$ の値については、あまり大きすぎると、実際の歪 の値の近似にならなくなり、また、小さすぎると多数の 計算回数が必要になり、計算誤差や計算時間のことが 気になるようになる. 我々の場合には、 $\Delta \epsilon = 0.0001$ の値を使っている. 例えば図1にあるブーディン構造 の場合に、実際に積分をして求めた値と、この方法で数 値的に求めた値とでは、0.01%以下の差しかなく、こ の程度の誤差は、ほとんど問題にならない. 計算時間に しても、特に長いと感じるほどの時間ではない.

1つの粒子が多数のブーディンに別れた場合にも, 各々の割れ目の両側のブーディンを一つの単位として 捉えて,基本的に同様の計算を行えば,各々の割れ目が できた後の歪を求めることができる.ただしこの場合 には,複数の割れ目は厳密にいって同時にはできない という仮定で歪を見積もっていることに注意を要する. すなわち,このことは,徐々に歪を戻していくと,順次 割れ目が閉じていき,最後の割れ目が閉じた時に,元の 形が復元できることを意味する.

プログラムの利用法

補遺1にプログラムを示し、補遺2と図2にそのプ ログラムを用いた解析例を示す.現在観察されるブー ディン構造(図2a)から、ブーディン形成前の状態 (図2e)を復元する.測定するのはブーディンの長さ



図2 ブーディン構造から伸長歪を求める解析例.現実に観察 されるブーディン構造(a)から,破断して切り離される前の 状態(e)を復元する.測定するのはaに示されているブーディ ンの長さBia-B5aと離された距離Gia-G4aである.ブーディン の中間点の距離Lia-La(は測定する必要はない.ブーディン内 の破線は、そこで破断が起こったことを示している.aの状態 からりの状態までに受けた歪は29.19%,りの状態からcの状 態までに受けた歪は21.89%, cの状態からdの状態までに受 けた歪は7.47%,dの状態からeの状態までに受けた歪は 8.42%であり、プリンター出力のkとして表示される(補遺2). 破断した場所についてはプリンター出力のtを参照されたい (補遺2).tの値は左から数えて何番目の割れ目が閉じたのか を示している.aの状態からの総歪量についてはプリンター出 力(補遺2)のTOTAL STRAINを参照のこと.

(B_{1a} ~ B_{5a})と, 切り離された距離 (G_{1a}~ G_{4a}) であ る.図2の場合には、データ文(補遺1のプログラムの 1010行)に、まず、粒子の番号を入力する.この場 合には1である.これは、多数の粒子を同時に処理する のに必要な操作である.次に入力するのは割れ目の数 である.これは、プログラムを走らせる上で必要なデー タである.図2の場合には4である.4と粒子の番号の 1の間にはカンマが必要である. その後にブーディン の長さとブーディン間の距離を順次入力していく(入 力例; B1a, G1a, B2a, G2a, · · , B4a, G5aの順). この 例の場合には図の左側から順に入力してある.そして 最後に、ブーディンの幅を入力する.これは、歪を求め るのには直接関係はないが,破断が起こった時の粒子 (層)の縦横比を知るのに必要である.各々の数値の間 にはカンマを入れる.これで入力は完了する.もしも, 別の粒子(層)のデータを同時に処理したい場合には, 新たにデータ文を設けて(プログラムの1020行以 下), 先ほどと同じ順でその粒子のデータを入力すれば よい. このとき, 前の粒子とは別の粒子番号を付けてお く.

実際に計算を実行させると、モニター画面の左側に 数字が順次出力されていく.この数字は計算回数を示 している.コンピュータが高速の場合には、次々と数字 が移り変わって行く様子が見える.やがて、あるブーディ ン間の距離がゼロ(計算上は微小なマイナスの値)に なると、モニター画面にはその時までに計算した歪の 大きさ(横軸)と、距離がゼロになった二つのブーディ ンが合体した状態の縦横比(縦軸)との関係が、小さ な円で表示される.この際、プリンターには、L1b、L2b、 ・、L4b 及びすべてのブーディン間の距離のデータ が出力される(補遺2).また、左側から数えて何番目 の割れ目が閉じたのかも出力される(プリンター出力 ではtに相当する:補遺2).図2の例では、aからb までの歪は21.19%、閉じた割れ目は左から4番目であ る.この段階で、閉じた割れ目は無いものとして自動的

に再登録され、改めて全てのブーディンの長さと、 ブー ディン間の距離が計算され(図2のB1b, \cdot , B4bとG1b, ・、G3b を意味する)、出力される、この時、ブーディ ンの数が一つ減っている. この段階で, 再び歪を元に戻 す計算が開始され、 モニターには数字が次々と打ち出 されていく.このプロセスを繰り返して実行すると、や がてすべてのブーディン間の距離がゼロになる.この 段階で一つの粒子の解析は終了する. このようにして 得られた結果に基づいて, 歪を戻していくときにどの ようにして割れ目が閉じていったのかを図示したもの が図2である.図を描くプログラムはまだ未完成で、こ こは手作業である.この図により、1つの鉱物粒子(層) が5つのブーディンに分かれていった経緯を知ること ができる.別の粒子のデータが入力されている場合に は、その粒子について、同様の計算が引き続き行われる ことになり、すべての粒子について結果が出力された 段階でプログラムは終了する.

付 記

BASICで書かれたプログラムを補遺に掲載した. なお, PASCALで書かれたプログラムは割愛した. このプロ グラムは商業用ではないので,計算が正しく行われれ ばとりあえず問題無しとして,必ずしも合理的かつ経 済的に組まれているわけではない. 特に出力に関して はほとんど工夫をこらしていない. したがって,あらゆ るニーズに応える形式にはなっていないので,利用者 の独自のニーズで工夫を加えてプログラムを改良して 頂きたい. なお, Macintosh 用のプログラムに興味を お持ちの方は,筆者(森川または増田)まで連絡して 下さい.

謝 辞

故鮫島輝彦教授は、マイクロブーディン構造の研究 の良き理解者でした. 我々の研究を支えていただきま したことに深く感謝いたします. なお、この原稿は東京 大学の吉田鎮男助教授と静岡大学の長濱裕幸博士に査 読して頂きました.

引用文献

- FERGUSON C. C. (1981), A strain reversal method for estimating extension from fragmented rigid inclusions. *Tectonophysics*, **79**, T43-T52.
- MASUDA T. & KURIYAMA M. (1988), Successive "mid-point" fracturing during microboudinage: an estimate of the stress-strain relation during a natural deformation. *Tectonophysics*, 147, 171-177.
- MASUDA T., SHIBUTANI T., I GARASHI T. & KURIYAMA M. (1989), Microboudin structure of piedmontite in quartz schists: a proposal for a new indicator of relative palaeodifferential stress. *Tectonophysics*, 163, 169-180.
- MASUDA T., SHIBUTANI T., KURIYAMA M. & IGARASHI, T. (1990), Development of microboudinage: an estimate of changing differential stress with increasing strain. *Tectonophysics*,

178, 379-387. RAMSAY J. G. & HUBER M. I. (1983), Modern Structural Geology, Academic Press, London, 307p.

補遺1 伸長歪を求めるプログラム。プログラム言語はBASICを用いている。 10 ' STRAIN REVERSAL METHOD BY C. C. FERGUSON 20 ' STRAIN REVERSAL METHOD MODIFIED BY T. MASUDA 30 ' PIED(I) LENGTH OF SEPARATED PIEDMONTITE BOUDIN : 40 ' SEP(I) : LENGTH OF SEPARATION BETWEEN BOUDINS 50 ' N NUMBER OF SEPARATION : 60 CLS 3 70 SCREEN 3 80 CONSOLE 0, 25, 0, 1 90 LINE (0,380) - (630,380) : LINE (630,380) - (630,0) 100 FOR I=1 TO 30 110 LINE (630-20*1, 370) - (630-20*1, 380) 120 NEXT I 130 LINE (620, 180) - (630, 180) 140 PPP=203 : ' PPP is the total number of boudinaged grains 150 FOR SSS=1 TO PPP STEP 1 160 KKK=1 : TOTAL=0 170 READ NUM 180 'lprint "No = ";num 190 READ N 200 DIM L(N), L0(N), PIED(N+1), SEP(N) 210 FOR I=1 TO N 220 READ PIED(J) 230 READ SEP(I) 240 NEXT I 250 READ PIED(N+1) 260 READ W 270 ' if n>1 goto 570 275 LPRINT "No = ";NUM 300 LPRINT: LPRINT: LPRINT 310 ' 320 LPRINT "KKK = ";KKK 330 FOR I=1 TO N 340 LO(I) = (PIED(J) + PIED(I+1))/2350 NEXT I 360 FOR I=1 TO N 370 L(I) = LO(I) + SEP(I)380 NEXT I 390 FOR I=1 TO N 400 LPRINT "LO("; J; ")=";LO(J), "L("; J; ")=";L(J) 410 NEXT I 420 LPRINT 430 ' , 440 450 FOR K=1 TO 1E+06 460 PRINT "K = ";K

206

```
470 '
480
        FOR I=1 TO N
490
        L(J) = L(J) / 1.0001
                           :' 0.01% strain step
500
        SEP(I) = L(I) - LO(I)
510 '
        print "L("i;")=";](i), "sep(";i;")=";sep(i)
520 NEXT I
530
          FOR I=1 TO N
540
          IF SEP(I) <0 THEN 610
550
          NEXT I
560 NEXT K
570 LPRINT : LPRINT
580 ERASE L, LO, PIED, SEP
590 NEXT SSS
600 END
610 '
620 T=I : R=LO(J)/W*2
630 TOTAL=TOTAL+K
640 LPRINT "k = ";K, "t = ";T, "aspect ratio = ";R
650 LPRINT
660 LPRINT
                                                    TOTAL STRAIN ="; TOTAL
670 CIRCLE (630-. 1*TOTAL, 380-20*R), 4, 4
680 LPRINT
690 FOR I=1 TO N
700 LPRINT "I.("; I; ")="; L(I), "SEP("; I; ")="; SEP(I)
710 NEXT I
720 LPRINT : LPRINT : LPRINT
730 FOR I=1 TO N-1
740 IF I<T THEN PIED(I)=PIED(I):SEP(I)=I.(I)-I.0(J):GOTO 770
750 IF I=T THEN PIED(I)=PIED(I)+PIED(I+1):SEP(I)=SEP(I+1):GOTO 770
760 IF I>T THEN PJED(J)=PJED(I+1):SEP(J)=SEP(J+1)
770 NEXT I
780 IF N>T THEN PIED(N) = PIED(N+1)
790 IF N=T THEN PIED(N)=PIED(N)+PIED(N+1)
800 KKK=KKK+1
810 N=N-1
820 IF N=0 THEN 570
830 GOTO 310
1000 'DATA 2, 4, 14, 10, 16, 20, 17. 5, 15, 10, 5, 20, 5
1010 DATA 1, 4, 13. 5, 10, 16. 5, 20, 16. 5, 15, 10, 5, 19. 5, 5
```

補遺2 解析例 (プリンターの出力例) No = 1KKK = 1LO(1)=15 I(1)=25 L0(2) = 16.5L(2) = 36.5L0(3) = 13.25L(3) = 28.25LO(4) = 14.75L(4) = 19.75k = 2919 t = 4aspect ratio = 5.9TOTAL STRAIN = 2919L(1) = 18.6704SEP(1)= 3.67044 L(2)= 27.2589 SEP(2) = 10.7589 L(3)= 21.0976 SEP(3)=7.8476 L(4) = 14.7497SEP(4)=-3. 43323E-04 KKK = 2LO(1) = 15 L(1) = 18.6704LO(2) = 16.5L(2) = 27.2589L0(3) = 23 L(3) = 30.8476k = 2189 t = 1 aspect ratio = 6 TOTAL STRAIN = 5108L(1) = 14.9995SEP(1)=-5.09262E-04 L(2)=21.8993 SEP(2)= 5.39928 L(3) = 24.7824SEP(3) = 1.7824 KKK = 3LO(1)=23.25 I.(1) = 28.6493LO(2) = 23 L(2) = 24.7824k = 747 t = 2aspect ratio = 9.2TOTAL STRAIN = 5855L(1) = 26.5869SEP(1)= 3.33694 L(2)=22.9984 SEP(2)=-.0015831 KKK = 4LO(1) = 38 L(1) = 41.3369k = 842 t = 1 aspect ratio = 15.2 TOTAL STRAIN = 6697L(1) = 37.9985SEP(1)=-1.49536E-03

208